



SERBATOI & PREPARATORI



Serbatoi

Utilizzati per lo stoccaggio di soluzioni liquide, sterili e iniettabili, ma anche per acqua PW/WFI, sono caratterizzati da un elevato livello di finiture e un design orientato a soddisfare i più stringenti requisiti di igienicità e facilità di sanificazione.

- » realizzati in versione fissa, carrellata o montati su skid.
- » A parete semplice o con coibentazione sigillata in lamiera inox
- » Atmosferici o a pressione secondo normativa PED
- » Finitura interna lucido a specchio con $Ra < 0.1 \div 0.4 \mu m$ con successiva elettrolucidatura (a richiesta)
- » Finitura esterna satinata o lucida a specchio



Preparatori

Utilizzati per la preparazione di soluzioni liquide non sterili, sterili e iniettabili, ma anche per creme, pomate e sciroppi, sono sviluppati e personalizzati in relazione al processo da implementare. Sono dotati di sistemi di controllo e supervisione (PLC/SCADA) in conformità a CFR 21 part. 11 e possono essere forniti con parte elettrica a bordo o separata.

Caratteristiche comuni

- » Realizzati in versione fissa, carrellata o montati su skid.
- » Atmosferici o a pressione secondo normativa PED
- » Versione ATEX
- » Finitura interna lucida a specchio con $Ra < 0.1 \mu m$ con successiva elettrolucidatura (a richiesta)
- » Finitura esterna satinata o lucida a specchio





Miscelazione

I sistemi di agitazione variano in base alle caratteristiche fisiche del prodotto ed ai requisiti di processo. Si passa dagli agitatori ad ancora dall'alto per prodotti viscosi, a quelli ad elica (marina o cowless) per sospensioni e prodotti medio viscosi, fino a quelli a trascinamento magnetico dal basso per prodotti acquosi a bassa viscosità. Tramite utilizzo di inverter e sensori che rilevano l'effettiva velocità della girante è possibile modulare la velocità e verificare il valore impostato in tempo reale.

Termoregolazione

La termoregolazione si effettua tramite la circolazione di un fluido vettore in camicia. La camicia può essere realizzata in modalità tank in tank o con semitubo saldato. Il riscaldamento si effettua per mezzo di resistenze elettriche a bagno o circolazione di vapore, a seconda delle temperature di processo, mentre il raffreddamento tramite scambiatori, se c'è disponibilità di acqua refrigerata, o chiller esterni. Centralina di termostatazione e preparatore possono essere assemblati su unico skid.

Controlli

Tutte le macchine sono dotate di PLC e HMI. Nei sistemi più semplici si possono impostare e monitorare i parametri di processo come temperatura, velocità agitatore, peso, pH, pressione ecc... per arrivare a sistemi SCADA più complessi dove è possibile gestire ricette, reportistica, storico parametri, accesso utenti, tutto in accordo a CFR 21 part. 11

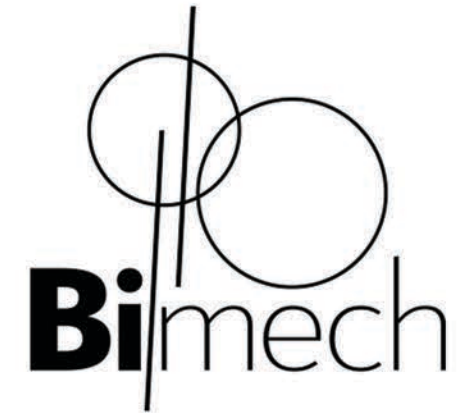
Lavaggio

La camera interna è progettata e realizzata in modo da poter essere lavata e sterilizzata mediante sistemi automatici CIP/SIP. Sono in dotazione una o più sprayball o testine rotanti a seconda del prodotto lavorato e delle dimensioni della camera. Il sistema CIP può essere integrato con preparatore su unico skid





CONTATTI



Impianto di Produzione Bimech S.r.l.

Nucleo industriale PRT, C.da Saletti, 
66020 Paglieta (CH) - Italia.

info@bimech.it 



www.bimech.it