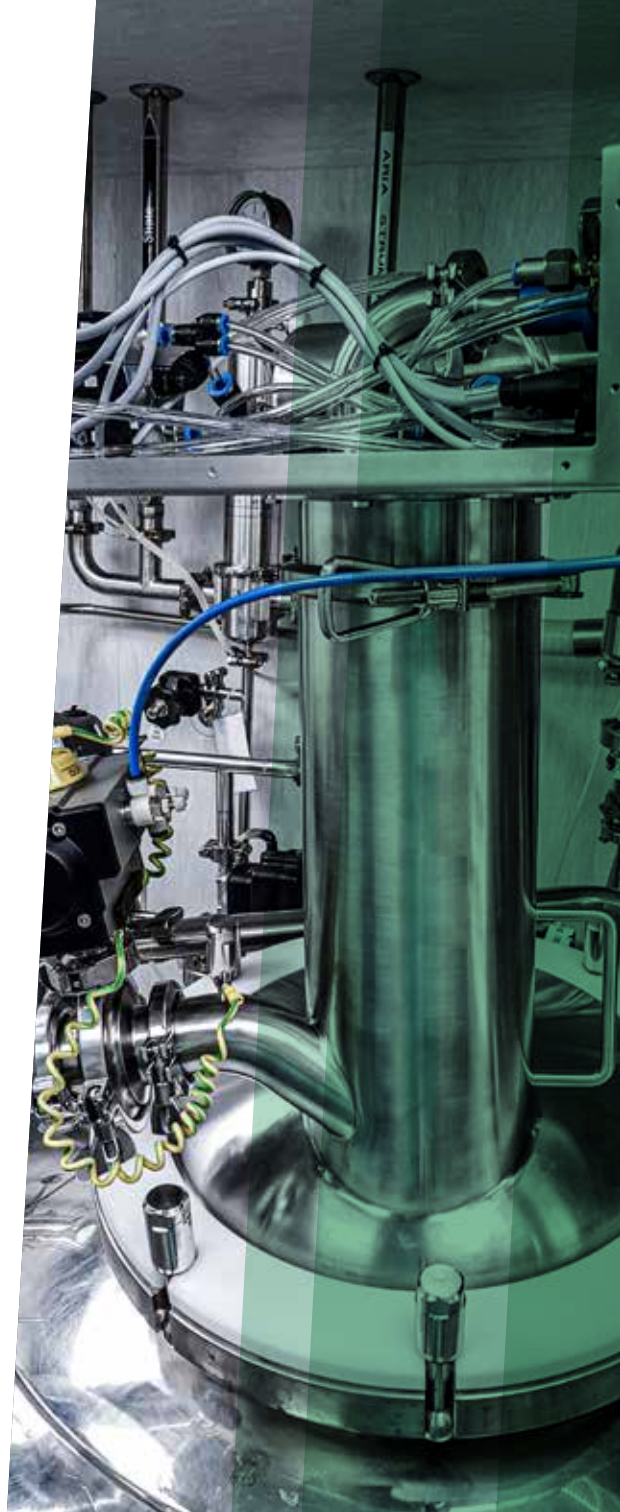


TRASPORTO IN DEPRESSIONE VCS



La funzione del trasporto in depressione “VCS” è quella di portare il prodotto dal livello del pavimento ad un'altezza sufficiente a caricare un serbatoio o una macchina di processo.

Infatti, il vantaggio nell'utilizzo del VCS è quello di superare il problema legato alle quote in elevazione di carico/scarico prodotto, in ingresso al serbatoio.

Il VCS Bimech può essere smontato in parti senza attrezzi e può essere pulito rapidamente.

Il design è privo di interstizi e non ha spazi inaccessibili in cui il prodotto potrebbe rimanere.

Il VCS trasporta la polvere in un flusso d'aria e aspirata sottovuoto attraverso tubi inox e in polieuretano, senza parti elettriche.

La pompa pneumatica per vuoto genera il vuoto nella linea di aspirazione fino al punto di alimentazione. Il materiale sfuso viene aspirato e quindi trasportato in questo flusso di fluido e scaricato dentro al corpo della macchina.



Il fluido esausto, in uscita dalla pompa vuoto, deve essere canalizzato e gestito nei circuiti di aspirazione di stabilimento. Questo potrebbe essere aria compressa o azoto in base alle caratteristiche del prodotto.

All'interno del serbatoio un filtro, in acciaio inox AISI 316L, separa il fluido dal prodotto.

La dimensione della maglia del filtro varia in base alla granulometria della polvere trasportata, ma lo standard è 5 µm.

Un soffio di fluido compresso, in controcorrente, effettua una pulizia del filtro alla fine di ogni fase di aspirazione prodotto.

Quando la pompa del vuoto si spegne, all'interno del corpo, si verifica il bilanciamento della pressione interna e la polvere viene così scaricata attraverso una valvola a farfalla DN 150/200 attuata pneumaticamente.

La performance di aspirazione del VCS è influenzata dalle caratteristiche di scorrevolezza della polvere e quindi varia caso per caso.





Il sistema di trasporto VCS è costituito da 4 blocchi principali:

- » testa di alimentazione
- » filtro in acciaio inossidabile
- » corpo
- » valvola di scarico

Caratteristiche costruttive principali:

- » smontaggio parti macchina senza attrezzi per lavaggio parti a contatto col prodotto
- » pompa vuoto pneumatica tipo Venturi con geometria variabile per ottimizzare la performance in base alla portata d'aria compressa disponibile
- » controllo ciclo tramite PLC e pulsantiera per Start/Stop ciclo ed emergenza
- » filtro di separazione polveri inox Aisi 316 a reti sovrapposte con maglia standard 5µm
- » ampia versatilità e possibilità di personalizzazioni in base alle esigenze del processo.



Materiali e finiture:

- » tutte le parti in acciaio a contatto col prodotto sono realizzate in Aisi 316
- » tutte le guarnizioni e i materiali plastici a contatto col prodotto sono in materiali approvati FDA e chimicamente compatibili con le sostanze trattate
- » la finitura delle superfici a contatto col prodotto è lucidata a specchio, mentre quelle non a contatto è satinatura fine
- » la cover della parte pompa e l'attuatore della valvola di scarico sono in lexan bianco.

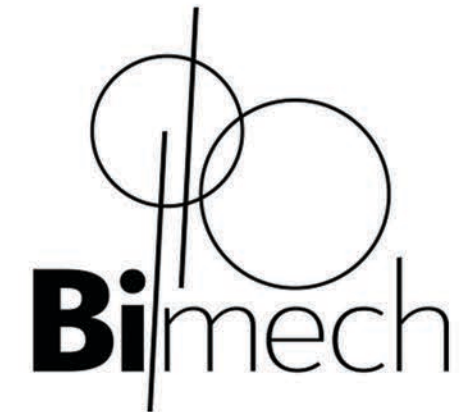


Opzionali disponibili:

- » sensori capacitivi sul corpo del serbatoio di accumulo per gestione ciclo a livelli anziché a tempo
- » valvola pneumatica di ingresso prodotto DN 50
- » sensori induttivi per rilevazione stato valvole pneumatiche di carico/scarico prodotto
- » quadro di controllo totalmente pneumatico
- » CIP delle parti a contatto prodotto (filtro inox escluso)
- » inertizzazione con Azoto
- » certificazione ATEX e PED
- » materiali diversi dallo standard
- » connessioni di scarico prodotto personalizzabili



CONTATTI



Impianto di Produzione Bimech S.r.l.

Nucleo industriale PRT, C.da Saletti, 
66020 Paglieta (CH) - Italia.

info@bimech.it 



www.bimech.it